

***Metalliteollisuuden Standardisointiyhdistys ry***  
***Metallindustrins Standardiseringsförening rf***

Merkitty yhdistysrekisteriin 17.11.2006

Muutokset merkitty yhdistysrekisteriin 02.07.2010

Muutokset merkitty yhdistysrekisteriin 27.10.2025

## SÄÄNNÖT

### 1

#### **Nimi, kotipaikka ja tarkoitus**

Yhdistyksen nimi on *Metalliteollisuuden Standardisointiyhdistys ry*, *Metallindustrins Standardiseringsförening rf*. Yhdistyksen nimen epävirallinen lyhennys on *Metsta*. Yhdistys voi käyttää myös epävirallista englanninkielistä nimeä *Mechanical Engineering and Metals Industry Standardization in Finland*. Yhdistyksen kotipaikka on Helsinki.

Yhdistyksen tarkoituksena on edistää ja kehittää teknologiateollisuuden kuten kone-, metallituote- ja metallien jalostusteollisuuden sekä materiaalitekniikan alan ja niiden palveluiden standardisoimista Suomessa.

Tarkoituksensa toteuttamiseksi yhdistys

- 1 vaikuttaa kansainväliseen (ISO) ja eurooppalaiseen (CEN) standardisointityöhön ja hoitaa tarvittaessa niiden teknisten elinten sihteeristötehtäviä;
- 2 valvoo toimialansa eurooppalaisten (CEN) standardisoimisohjelmien toteuttamista;
- 3 huolehtii toimialansa kansallisten (SFS), eurooppalaisten (CEN) ja kansainvälisten standardiehdotusten (ISO) lausuntokäsittelystä;
- 4 huolehtii, että toimialan tärkeimmät eurooppalaiset (CEN) ja kansainväliset (ISO) standardit ovat saatavilla suomenkielisinä käännöksinä;
- 5 huolehtii toimialansa kansallisen standardisointitarpeen kartoittamisesta, uusien standardien valmistelusta ja olemassa olevien standardien pitämisestä ajan tasalla;
- 6 laatii toimialansa kansalliset standardit (SFS);
- 7 huolehtii standardisoinnin ja sertifiointin yleisten periaatteiden noudattamisesta;
- 8 harjoittaa neuvonta- ja tiedotustoimintaa;

9 toimii kiinteässä yhteistyössä Suomen Standardisointiliitto SFS ry:n sekä muiden standardisointiin ja sertifiointiin osallistuvien koti- ja ulkomaisten yhteisöjen kanssa.

Yhdistys ei harjoita taloudellista toimintaa eikä sen tarkoituksena ole voiton tai taloudellisen hyödyn hankkiminen itselleen tai jäsenilleen.

Taloutensa tukemiseksi yhdistys voi ottaa vastaan avustuksia ja lahjoituksia.

## **2** **Jäsenet**

Yhdistyksen varsinaiseksi jäseneksi voidaan hyväksyä teknologiateollisuuden kuten kone-, metallituote- ja metallien jalostusteollisuuden sekä materiaalitekniikan ja niiden palveluiden standardisointia suorittava tai siihen osallistuva oikeuskelpoinen yhteisö tai julkinen viranomainen.

Jäseneksi hyväksymisestä päättää hallitus.

Yhdistyksestä eroaminen tapahtuu ilmoittamalla siitä kirjallisesti yhdistyksen hallitukselle tai sen puheenjohtajalle tai ilmoittamalla erosta yhdistyksen kokouksen pöytäkirjaan. Jäsenyys lakkaa kuuden (6) kuukauden kuluttua eroilmoituksen antamisesta. Jäsen on kuitenkin velvollinen suorittamaan jäsenmaksunsa koko sen kalenterivuoden ajalta jona eroilmoitus on annettu.

Kunniajäsenekseen tai kunniapuheenjohtajakseen yhdistys voi hallituksen yksimielisestä esityksestä kutsua henkilön, joka on toiminut erityisen ansiokkaasti yhdistyksen hyväksi.

Jäsen, joka laiminlyö yhdistyksen päättämät velvoitteet tai toiminnallaan vahingoittaa yhdistyksen etuja, voidaan hallituksen päätöksellä erottaa yhdistyksestä.

Yhdistyksestä eronnut tai erotettu jäsen ei ole oikeutettu saamaan takaisin jo suoritettuja tai maksettavaksi määrättyjä maksuja.

## **3** **Jäsenmaksu**

Varsinaisen jäsenen on liittyessä suoritettava liittymismaksu, jonka suuruuden syyskokous määrää.

Varsinaisen jäsenen on vuosittain suoritettava jäsenmaksu, jonka suuruuden ja suoritusajan syyskokous määrää.

## 4

### Kokoukset

Yhdistyksen jäsenet kokoontuvat vuosittain kahteen sääntömääräiseen kokoukseen, toukokuun loppuun mennessä pidettävään kevätkokoukseen ja marraskuun loppuun mennessä pidettävään syyskokoukseen.

Yhdistyksen kokouksissa käsitellään seuraavat asiat:

- 1 valitaan kokouksen puheenjohtaja ja sihteeri
- 2 todetaan kokouksen laillisuus ja päätösvaltaisuus
- 3 todetaan läsnä olevat jäsenet ja jäsenten edustajat
- 4 valitaan kaksi (2) henkilöä tarkastamaan kokouksen pöytäkirja

Lisäksi kevätkokouksessa

- 5 esitetään hallituksen kertomus edellisen kalenterivuoden toiminnasta
- 6 esitetään tilintarkastuskertomus ja päätetään tilinpäätöksen hyväksymisestä ja vastuuvapauden myöntämisestä vastuuvollisille

ja syyskokouksessa

- 7 vahvistetaan seuraavan vuoden toimintasuunnitelma ja talousarvio sekä päätetään liittymis- ja jäsenmaksun suuruudesta
- 8 valitaan hallituksen puheenjohtaja ja varsinaiset jäsenet sekä varajäsenet
- 9 vahvistetaan tilintarkastajien palkkio
- 10 valitaan kaksi tilintarkastajaa ja varatilintarkastajaa tai tilintarkastusyhteisö seuraavaksi kalenterivuodeksi

Esitys, jonka yhdistyksen jäsen haluaa käsiteltäväksi sääntömääräisessä kokouksessa on tehtävä kirjallisesti yhdistyksen hallitukselle viimeistään 30 päivää ennen kokousta.

## 5

### Ylimääräinen kokous

Yhdistyksen ylimääräinen kokous pidetään hallituksen katsoessa sen tarpeelliseksi tai milloin vähintään yksi

**Metalliteollisuuden Standardisointiyhdistys ry**  
**Metallindustrins Standardiseringsförening rf**

kymmenesosa (1/10) äänioikeutetuista jäsenistä sitä ilmoitettua asiaa varten kirjallisesti hallitukselta pyytää. Kokous on pidettävä kuukauden kuluessa sitä koskevan pyynnön esittämisestä hallitukselle.

## 6

### **Kutsu kokoukseen ja kokoukseen osallistuminen**

Kutsu yhdistyksen sääntömääräiseen ja ylimääräiseen kokoukseen on lähetettävä kirjeitse tai sähköpostilla jäsenen ilmoittamaan osoitteeseen vähintään neljätoista (14) päivää ennen kokousta.

Hallitus voi kutsua yhdistyksen kokoukseen sen sidosryhmien edustajia, milloin heidän läsnäolonsa arvioidaan edistävän yhdistyksen toimintaa.

Yhdistyksen kokoukseen voidaan osallistua hallituksen tai yhdistyksen kokouksen niin päättäessä myös tietoliikenneyhteyden tai muun teknisen apuvälineen avulla kokouksen aikana tai ennen kokousta.

## 7

### **Äänestäminen kokouksissa**

Yhdistyksen kokouksissa varsinaisen jäsenen äänioikeutta voi käyttää vain yksi henkilö. Kokouksissa voi kuitenkin olla läsnä useampia saman jäsenen edustajia.

Jokaisella varsinaisella jäsenellä on yksi ääni. Päätökset tehdään yksinkertaisella äänten enemmistöllä. Äänten mennessä tasan ratkaisee puheenjohtajan ääni, vaaleissa kuitenkin arpa.

## 8

### **Hallitus**

Yhdistyksen hallituksen muodostavat puheenjohtaja, jota nimitetään myös yhdistyksen puheenjohtajaksi, sekä vähintään kuusi (6) ja enintään yhdeksän (9) varsinaista jäsentä. Hallituksen jäsenet ja heidän henkilökohtaiset varajäsenensä valitaan yhdistyksen varsinaisten jäsenten piiristä syyskokouksessa kahdeksi kalenterivuodeksi kerrallaan. Jäsenistä puolet ovat erovuoroisia.

Hallitus valitsee keskuudestaan varapuheenjohtajan.

**Metalliteollisuuden Standardisointiyhdistys ry**  
**Metallindustrins Standardiseringsförening rf**

Hallitus kokoontuu puheenjohtajan, tai hänen ollessa estyneenä, varapuheenjohtajan kutsusta tai kun vähintään kaksi hallituksen jäsentä sitä pyytää.

Hallitus on päätösvaltainen, kun puheenjohtaja tai varapuheenjohtaja mukaan luettuna vähintään puolet sen jäsenistä on läsnä.

Päätös tehdään yksinkertaisella äänten enemmistöllä. Äänten mennessä tasan ratkaisee puheenjohtajan ääni, vaaleissa kuitenkin arpa.

Hallitus voi asettaa keskuudestaan asioiden valmistelua sekä juoksevien asioiden hoitoa varten työvaliokunnan, johon kuuluu hallituksen puheenjohtaja ja varapuheenjohtaja lisäksi enintään kolme (3) muuta jäsentä.

Hallitus valitaan, mikäli kokous ei toisin päättä, seuraavasti:

Hallituksen valinnassa noudatetaan tasapuolisuutta eri jäsenryhmiin nähden, jonka varmistamiseksi hallituksen jäsenten vaali syyskokouksessa valmistellaan siten, että ehdokkaana on aina vähintään yksi jäsen varajäsenineen jokaisesta jäljempänä järjestysnumerolla merkitystä ryhmästä. Ryhmästä 1 valitaan hallituksen puheenjohtajana toimiva yhdistyksen puheenjohtaja sekä kaksi varsinaista jäsentä, muista ryhmistä valitaan kustakin yksi varsinainen jäsen.

- 1 *Teknolomiteollisuus ry*
- 2 *Teknolomiteollisuuden toimialayhdistykset*
- 3 *Kone- ja metallituoteteollisuuden yhdistykset*
- 4 *Metallien jalostusteollisuuden yhdistykset*
- 5 *Testaus, tarkastus, tutkimus ja viranomaiset*
- 6 *Muut*

## 9

### Hallituksen tehtävät

Hallituksen tehtävänä on

- 1 hoitaa yhdistyksen yleistä hallintoa ja asioita;
- 2 hyväksyä yhdistyksen standardisoimistyötä ja sertifiointityötä koskevat yleisohjeet;
- 3 ottaa ja erottaa yhdistyksen toimitusjohtaja sekä antaa ohjeet henkilöstön palkkausta varten;
- 4 laatia toimintasuunnitelma sekä talousarvioehdotus seuraavaa kalenterivuotta varten;
- 5 kutsua koolle varsinaiset ja ylimääräiset kokoukset ja valmistella niissä käsiteltävät asiat.

## 10

### Yhdistyksen nimen kirjoittaminen

Yhdistyksen nimen kirjoittavat hallituksen puheenjohtaja ja toimitusjohtaja, kumpikin erikseen. Hallitus voi määrätä hallituksen jäsenen tai yhdistyksen toimihenkilön kirjoittamaan yhdistyksen nimen joko yksin tai yhdessä jonkun muun nimenkirjoittajan kanssa.

## 11

### Tilintarkastus

Yhdistyksen tilit päätetään kalenterivuositain. Tilinpäätös liitteineen sekä yhdistyksen ja hallituksen kokouksista pidetyt pöytäkirjat ja hallituksen kertomus on jätettäväviimeistään seuraavan vuoden maaliskuun 15. päivänä tilintarkastajille, joiden on hyvissä ajoin ennen kevätkokousta annettava lausuntonsa.

## 12

### Sääntöjen muuttaminen ja yhdistyksen purkaminen

Sääntöjen muuttamiseen vaaditaan, että päätös tehdään yhdistyksen kokouksessa vähintään kahdella kolmasosalla (2/3) annetuista äänistä.

Yhdistyksen purkamiseen vaaditaan, että päätös tehdään kahdessa peräkkäisessä yhdistyksen kokouksessa, kummassakin vähintään kahdella kolmasosalla (2/3)

**Metalliteollisuuden Standardisointiyhdistys ry**  
**Metallindustrins Standardiseringsförening rf**

annetuista äänistä. Näiden kokouksien välin on oltava vähintään kuukausi.

Mikäli yhdistys päätetään purkaa siirtyvät sen varat Teknologiateollisuus ry:lle tai sen toimintaa jatkavalle oikeuskelpoiselle yhteisölle.