

Tulkintapyyntö 3/2023

Kysymys

SFS-EN ISO 15614-1:2017 + A1:2019 Hitsausohjeet ja niiden hyväksyntä metalleille. Hyväksyntä menetelmäkokeella. Osa 1: Terästen kaari- ja kaasuhitsaus sekä nikkelin ja nikkelseosten kaarihitsaus.

Alkuehdotukset:

- SFS-EN ISO 15614-1:2017 + A1:2019, taso 2.
- Iskutilkeystaamukset määritetty.
- Aineenpaksuusalue 12 mm - 50 mm.
- Iskukoe ko. standardin kohdan 7.4.4 mukaan.
- Materiaali A: EN 1.4462 (10.1) – Materiaali B: P355 (1.2)
- Hitsauslisäaineen luokitus: EN ISO 17633-A: T 23 12 L P M21 1 (ryhmä 8)
- Hyväksyntä kaikille hitsausasennolle pl. alaspäin (levyjen hitsausasento PF ja PC) ko. standardin 8.4.2 hitsausasennot mukaan.
- Iskukokeet suoritetaan joka tapauksessa PF-asennon levyn kaikille vyöhykkeille, joita ovat materiaalin 10.1 muutosvyöhyke, hitsiaine ja materiaalin 1.2 muutosvyöhyke.

PC-asennon iskukokeet tulee suorittaa:

A) vain materiaalin 10.1 muutosvyöhykkeelle (4 iskusarjaa), vai

B) materiaalin 10.1 muutosvyöhykkeelle, hitsiaineelle ja materiaalin 1.2 muutosvyöhykkeelle (6 iskusarjaa)?

Vastaus

B).

Standardin tekstit

7.4.4 Iskukoe

--

Eripariliitosten iskukokeet on suoritettava koesauvoille, jotka on otettu jokaisen perusaineen muutosvyöhykkeeltä, ja iskuenergian on oltava tarkoituksenmukaisen materiaalistandardin mukainen.

--

8.4.2 Hitsausasennot

--

Perusaineryhmälle 10 tehdään iskukokeet sekä suurimman että pienimmän lämmöntuonnin hitsausasenoille.

--