

METSTA

Kokemuksia strategisesta standardoinnista

Case: CEN/TC 147 Nosturit –
Turvallisuus, sihteeristö

Frans Nilsén, METSTA

Hannu Lindfors, Konecranes

13.11.2024



Kuva: Konecranes

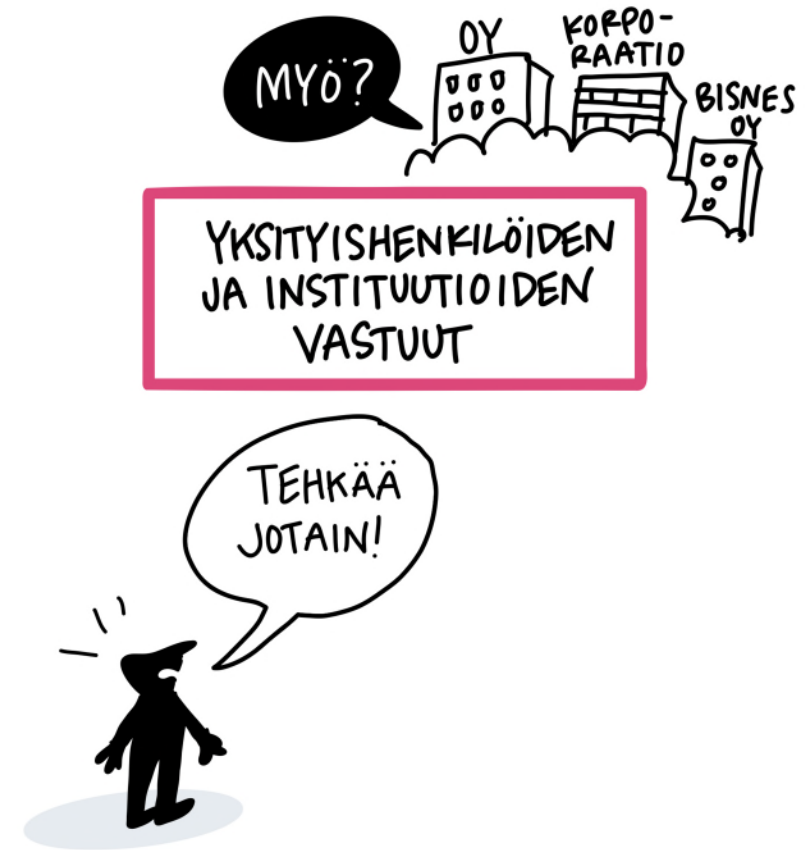
Strateginen standardointi

– mitä se on?

Strateginen standardointi

– mitä se on?

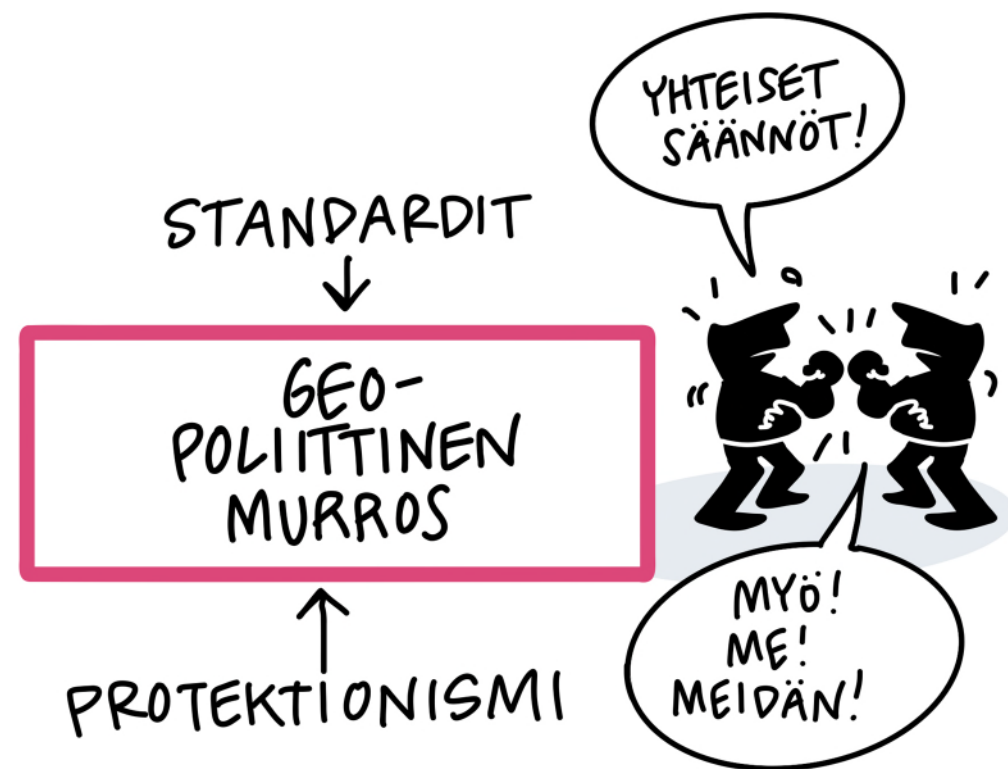
- ❑ **Strategisella vaikuttamisella** tarkoitetaan toimia, jolla tavoiteltu päämäärä pyritään saavuttamaan.



Strateginen standardointi

– mitä se on?

- ❑ **Strategisella vaikuttamisella** tarkoitetaan toimia, jolla tavoiteltu päämäärä pyritään saavuttamaan.
- ❑ **Standardointi:**
 1. Tukee kauppapolitiikka ja vientiä.
 2. Tehostaa tuotantoa ja lisää tuotteiden/palveluiden yhteentoimivuutta,
 3. Tukee sääntelyä ja lisää turvallisuutta.



Strateginen standardointi

– mitä se on?

- ❑ **Strategisella vaikuttamisella** tarkoitetaan toimia, jolla tavoiteltu päämäärä pyritään saavuttamaan.
- ❑ **Standardointi:**
 1. Tukee kauppapolitiikka ja vientiä.
 2. Tehostaa tuotantoa ja lisää tuotteiden/palveluiden yhteentoimivuutta,
 3. Tukee sääntelyä ja lisää turvallisuutta.
- ❑ **Strateginen standardointi** vaatii:
 1. Toiminnan kannalta kriittisten standardointialueiden **tunnistamista**,
 2. Standardoinnin lisäämistä osaksi työkalupakkia.



Standardointi tarjoaa neutraalin ja läpinäkyvän vaikutuskanavan eurooppalaiseen ja kansainväliseen toimintaan.

Strateginen standardointi

– mitä se on?

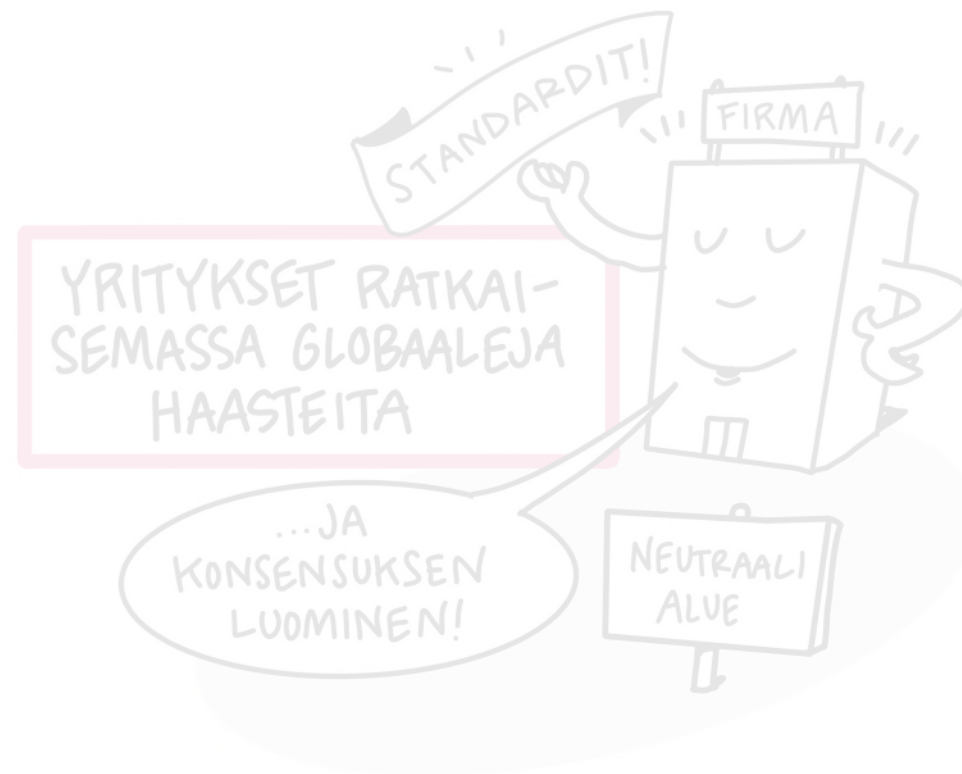
❑ **Strategisella vaikuttamisella** tarkoitetaan toimia, jolla tavoiteltu päämäärä pyritään saavuttamaan.

❑ **Standardointi:**

- **Jatkuva,**
1. Tukee kauppapolitiikka ja vientiä.
 2. Tehostaa tuotantoa ja lisää tuotteiden/palveluiden yhteentoimivuutta,
 3. Tukee sääntelyä ja lisää turvallisuutta.

❑ **Strateginen standardointi** vaatii:

1. Toiminnan kannalta kriittisten standardointialueiden **tunnistamista**,
2. Standardoinnin lisäämistä osaksi työkalupakkia.



Standardointi tarjoaa **neutraalin** ja **läpinäkyvän vaikutuskanavan** eurooppalaiseen ja kansainväliseen toimintaan.

Strateginen standardointi

– mitä se on?

❑ **Strategisella vaikuttamisella** tarkoitetaan toimia, jolla tavoiteltu päämäärä pyritään saavuttamaan.

❑ **Standardointi:**

→ **Jatkuva, systemaattinen**

1. Tukee kauppapolitiikka ja vientiä
2. Tehostaa tuotantoa ja lisää tuotteiden/palveluiden yhteentoimivuutta,
3. Tukee sääntelyä ja lisää turvallisuutta.

❑ **Strateginen standardointi** vaatii:

1. Toiminnan kannalta kriittisten standardointialueiden **tunnistamista**,
2. Standardoinnin lisäämistä osaksi työkalupakkia.



Standardointi tarjoaa **neutraalin** ja **läpinäkyvän vaikutuskanavan** eurooppalaiseen ja kansainväliseen toimintaan.

Strateginen standardointi

– mitä se on?

❑ **Strategisella vaikuttamisella** tarkoitetaan toimia, jolla tavoiteltu päämäärä pyritään saavuttamaan.

❑ **Standardointi:**

→ **Jatkuva, systemaattinen ja tehokas vaikuttaminen!**

❑ **Strateginen standardointi** vaatii:

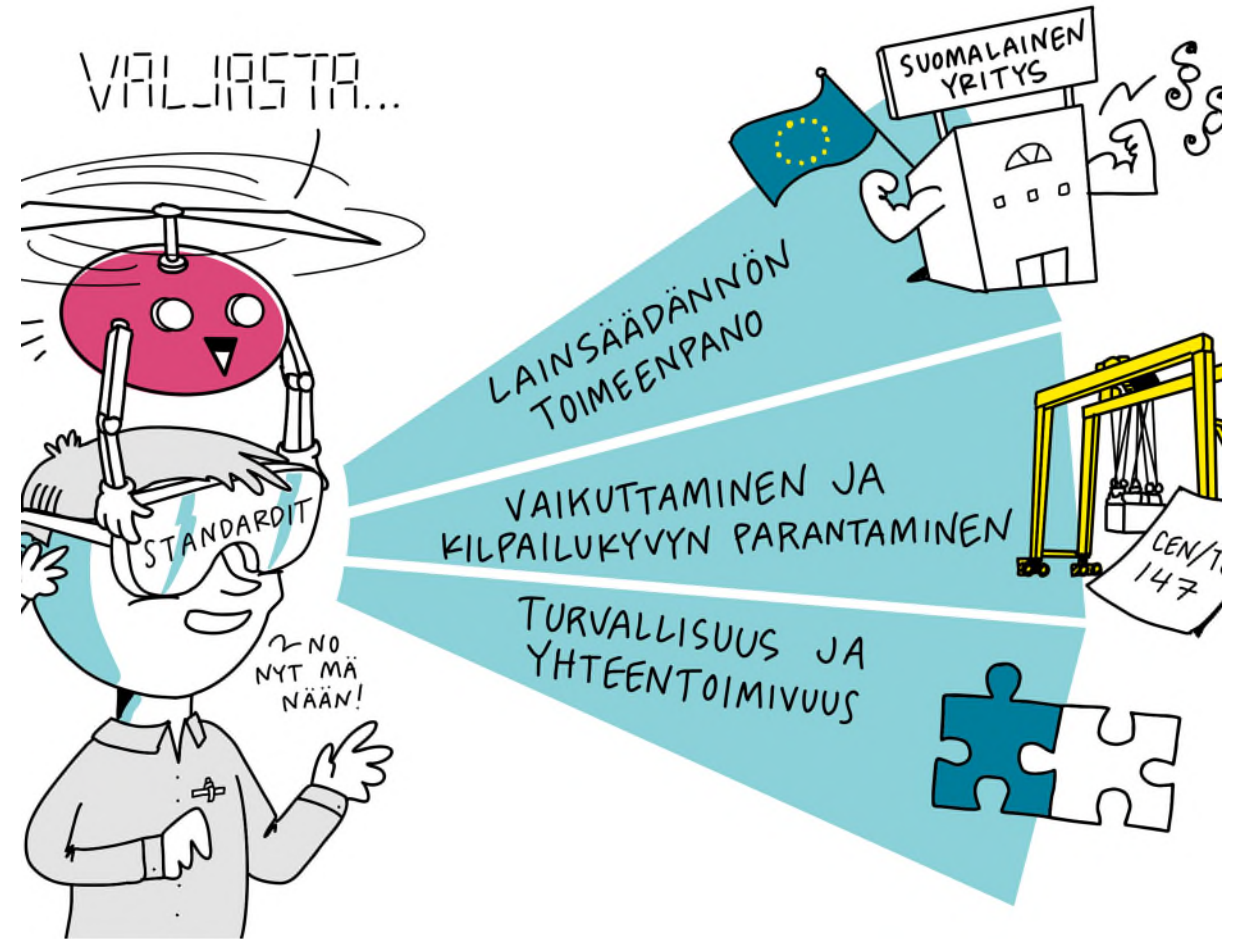
1. Toiminnan kannalta kriittisten standardointialueiden **tunnistamista**,
2. Standardoinnin lisäämistä osaksi työkalupakkia.



Standardointi tarjoaa **neutraalin** ja **läpinäkyvän vaikutuskanavan** eurooppalaiseen ja kansainväliseen toimintaan.

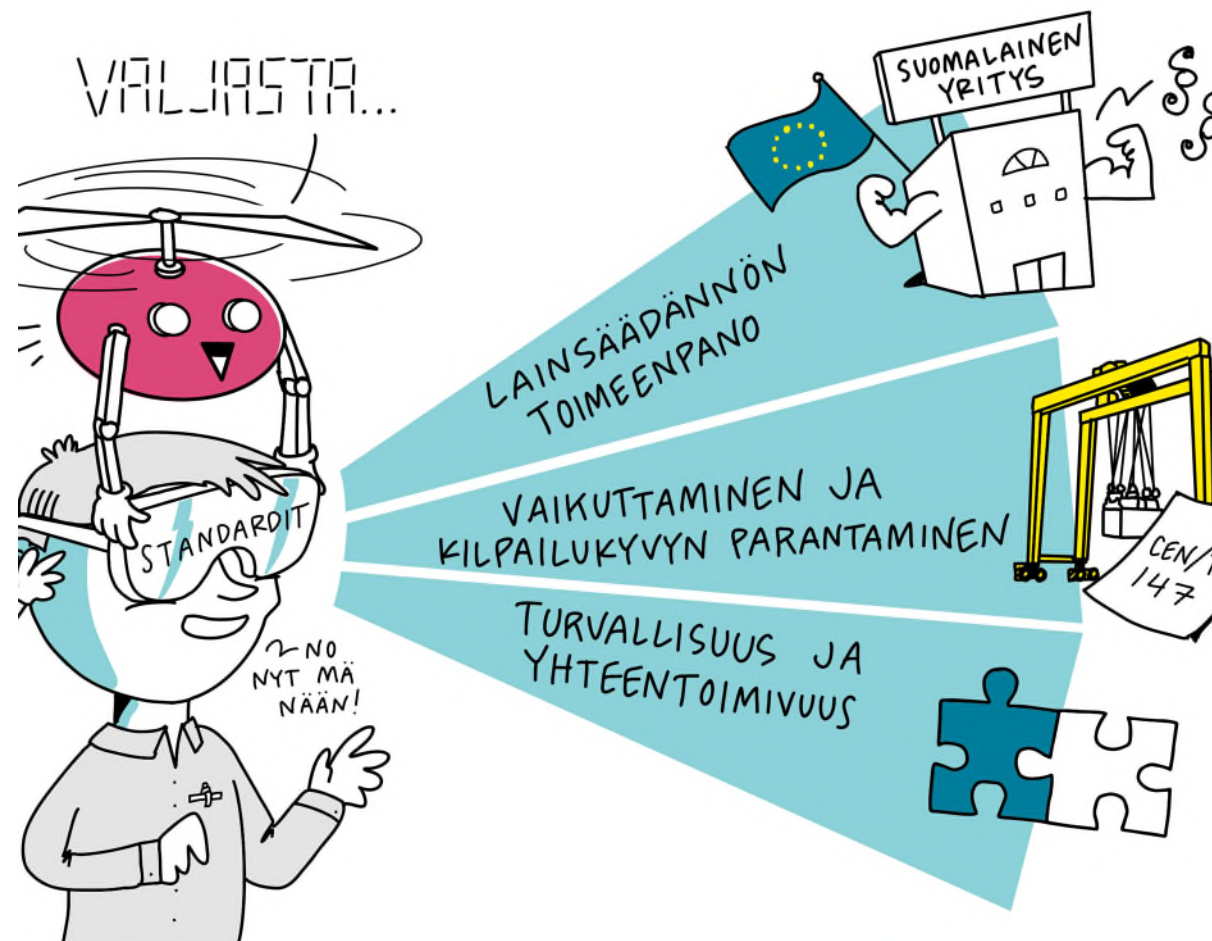
CEN/TC 147 Nosturit – Turvallisuus - Case

- ❑ Saksa luopui vuoden 2022 syksyllä CEN/TC 147 teknisen komitean hallinnasta



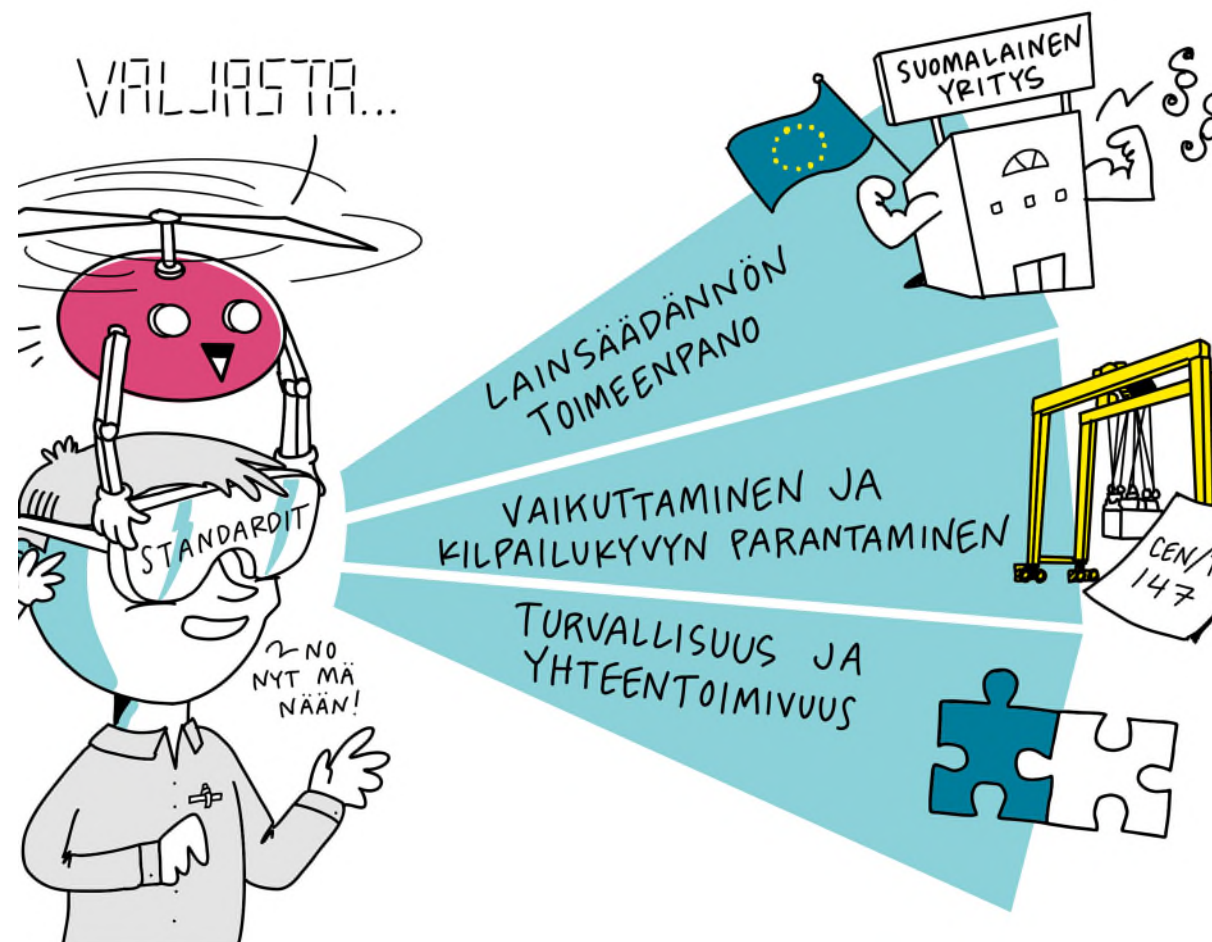
CEN/TC 147 Nosturit – Turvallisuus - Case

- ❑ Saksa luopui vuoden 2022 syksyllä CEN/TC 147 teknisen komitean hallinnasta
- ❑ Keskusteluissa tunnistetut seuraukset:
 1. Komiteavastuun siirtyminen Ranskalle,
 2. Uuden koneasetuksen aiheuttama harmonisoitujen standardien uusintatarve



CEN/TC 147 Nosturit – Turvallisuus - Case

- ❑ Saksa luopui vuoden 2022 syksyllä CEN/TC 147 teknisen komitean hallinnasta
- ❑ Keskusteluissa tunnistetut seuraukset:
 1. Komiteavastuun siirtyminen Ranskalle
 2. Uuden koneasetuksen aiheuttama harmonisoitujen standardien uusintatarve
- ❑ Riskit:
 1. Standardoinnin painopisteen siirtyminen Suomen teollisuudelle epäedulliseen suuntaan
 2. Harmonisoitujen standardien uusinnan viivästyminen



CEN/TC 147 Nosturit – Turvallisuus - Case

☐ Saksa luopui vuoden 2022 syksyllä CEN/TC 147 teknisen komitean puolesta

1. Tunnistettiin teollisuudelle kriittinen alue

☐ Keskusteluissa tunnistetut seuraukset:

1. Komiteavastuun siirtyminen Ranskalle,
2. Uuden koneasetuksen aiheuttama harmonisoitujen standardien uusintatarve

☐ Riskit:

1. Standardoinnin painopisteen siirtyminen Suomen teollisuudelle epäedulliseen suuntaan
2. Harmonisoitujen standardien uusinnan viivästyminen



CEN/TC 147 Nosturit – Turvallisuus - Case

☐ Saksa luopui vuoden 2022 syksyllä CEN/TC 147 teknisen komitean puolesta

☐ Keskusteluissa tunnistetut seuraukset:

1. Tunnistettiin teollisuudelle kriittinen alue 2. Kartoitettiin seuraukset ja riskit

1. Harmonisoidun siirtymän saavuttaminen
2. Uuden koneasetuksen aiheuttama harmonisoitujen standardien uusintatarve

☐ Riskit:

1. Standardoinnin painopisteen siirtyminen Suomen teollisuudelle epäedulliseen suuntaan
2. Harmonisoitujen standardien uusinnan viivästyminen



CEN/TC 147 Nosturit – Turvallisuus - Case

- 1. **Tunnistettiin teollisuudelle kriittinen alue**
- 2. **Kartoitettiin seuraukset ja riskit**
- 3. **Haettiin sihteeristövastuu Suomeen**

□ Riskit:

1. Standardoinnin painopisteen siirtyminen Suomen teollisuudelle epäedulliseen suuntaan
2. Harmonisoitujen standardien uusinnan viivästyminen



CEN/TC 147 Nosturit – Turvallisuus - Case

1. **Tunnistettiin teollisuudelle kriittinen alue**
2. **Kartoitettiin seuraukset ja riskit**
3. **Haettiin sihteeristövastuu Suomeen**
4. **Ohjataan standardeja strategisesti
Suomelle merkitykselliseen suuntaan**

Sihteeristövastuun strategiset edut

- ❑ **Näkyvyys:** Teknisen komitean kaikkiin työkohteisiin
 - ❑ 19 aktiivista työkohdetta
 - ❑ 32 standardia



Sihteeristövastuun strategiset edut

- ❑ **Näkyvyys:** Teknisen komitean kaikkiin työkohteisiin
 - ❑ 19 aktiivista työkohdetta
 - ❑ 32 standardia
- ❑ **Ennakointi:** Standardointikentän muutokset ja lainsäädäntökehys
 - ❑ Koneasetus ja työkohteiden aukkoanalyysi
 - ❑ Uudet horisontaaliset standardointipyynnöt



Sihteeristövastuun strategiset edut

- ❑ **Näkyvyys:** Teknisen komitean kaikkiin työkohteisiin
 - ❑ 19 aktiivista työkohdetta
 - ❑ 32 standardia
- ❑ **Ennakointi:** Standardointikentän muutokset ja lainsäädäntökehys
 - ❑ Koneasetus ja työkohteiden aukkoanalyysi
 - ❑ Uudet horisontaaliset standardointipyyynnöt
- ❑ **Vaikuttaminen:** Standardointikohteet ja työryhmien painopisteet
 - ❑ Yli 80% työkohteista tulee uudistaa vuoteen 2027 mennessä



Systemaattinen vaikuttaminen standardointiin

- ❑ CEN/TC 147 komitealla on yksitoista (11) työryhmää, joiden soveltamisala kattaa laaja-alaisesti niin nosturien suunnittelun, sekä erilaiset nosturityypit.

CEN/TC 147/WG 2 Design - General

CEN/TC 147/WG 3 Design - Requirements for equipment

CEN/TC 147/WG 11 Mobiles cranes

CEN/TC 147/WG 12 Tower cranes

CEN/TC 147/WG 14 Bridge and gantry cranes

CEN/TC 147/WG 15 Offshore cranes

CEN/TC 147/WG 17 Power driven winches and hoists

CEN/TC 147/WG 18 Loader cranes

CEN/TC 147/WG 20 Hand powered cranes

CEN/TC 147/WG 21 Non-fixed load lifting attachments

CEN/TC 147/WG 22 Manually controlled load manipulating devices

Systemaattinen vaikuttaminen standardointiin

- ❑ CEN/TC 147 komitealla on yksitoista (11) työryhmää, joiden soveltamisala kattaa laaja-alaisesti niin nosturien suunnittelun, sekä erilaiset nosturityypit.
 - ❑ Suomella on asiantuntijoita kymmenessä eri työryhmässä
 - ❑ Suomi vastaa suoraan kahdesta työryhmästä (WG 3 ja WG 14) ja näillä ryhmillä on suomalaiset puheenjohtajat

CEN/TC 147/WG 2 Design - General

CEN/TC 147/WG 3 Design - Requirements for equipment

CEN/TC 147/WG 11 Mobiles cranes

CEN/TC 147/WG 12 Tower cranes

CEN/TC 147/WG 14 Bridge and gantry cranes

CEN/TC 147/WG 15 Offshore cranes

CEN/TC 147/WG 17 Power driven winches and hoists

CEN/TC 147/WG 18 Loader cranes

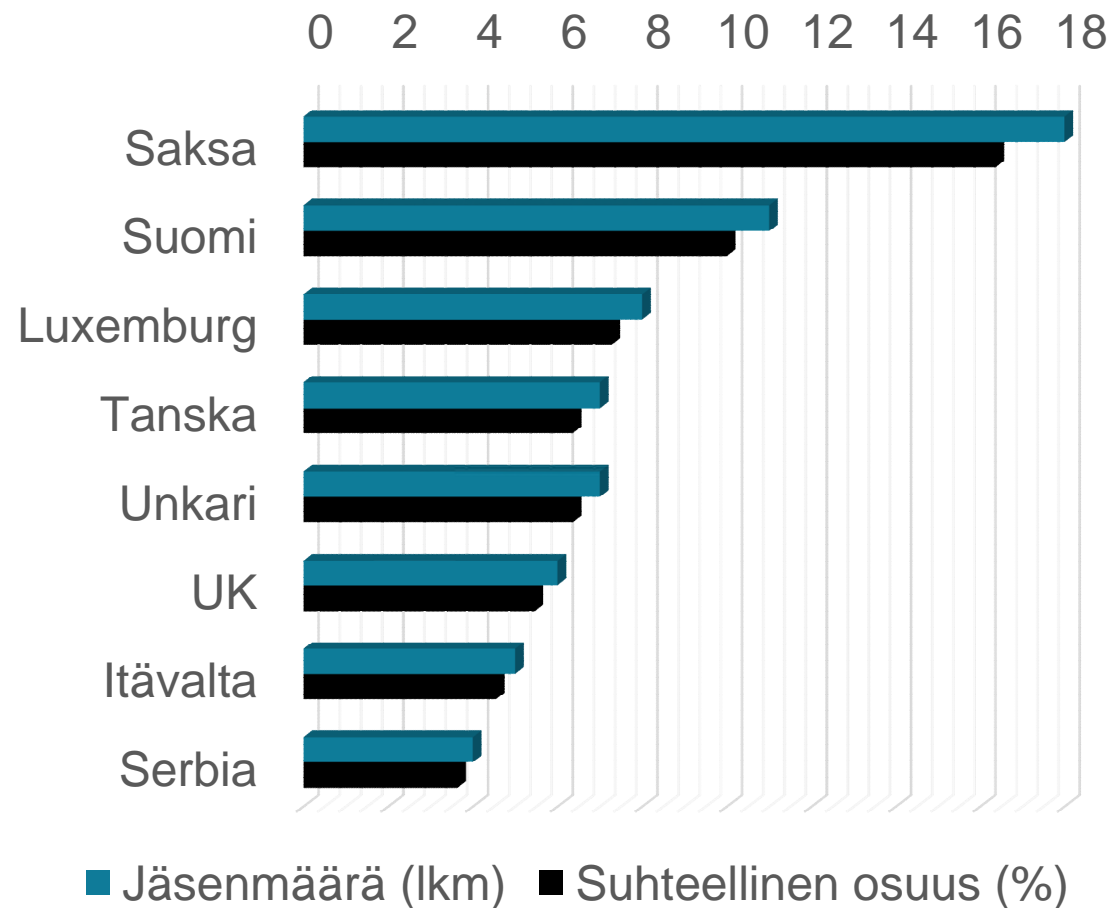
CEN/TC 147/WG 20 Hand powered cranes

CEN/TC 147/WG 21 Non-fixed load lifting attachments

CEN/TC 147/WG 22 Manually controlled load manipulating devices

Systemaattinen vaikuttaminen standardointiin

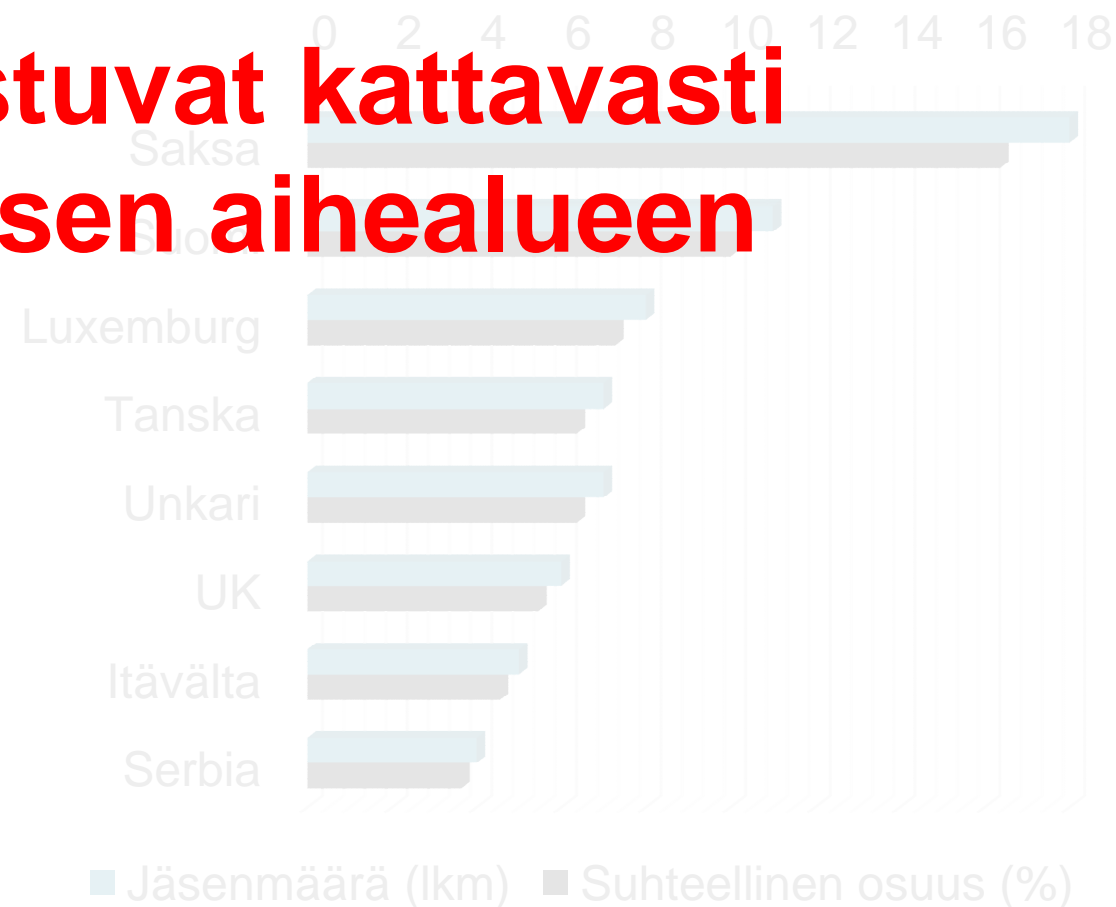
- ❑ CEN/TC 147 komitealla on yksitoista (11) työryhmää, joiden soveltamisala kattaa laaja-alaisesti niin nosturien suunnittelun, sekä erilaiset nosturityypit.
 - ❑ Suomella on asiantuntijoita kymmenessä eri työryhmässä
 - ❑ Suomi vastaa suoraan kahdesta työryhmästä (WG 3 ja WG 14) ja näillä ryhmillä on suomalaiset puheenjohtajat
- ❑ Suomi on yksi CEN/TC 147 aktiivisimmista osallistujamaista
 - ❑ Muista 25 osallistujamaasta on jokaisesta vain enintään 3 edustajaa



Systemaattinen vaikuttaminen standardointiin

1. Suomalaiset osallistuvat kattavasti teollisuudelle kriittisen aihealueen standardointiin

- CEN/TC 147 komitealla on yksitoista (11) työryhmää, jotka ovat kattavasti edustaneet laaja-alaisesti niin nosturien suunnittelun, sekä nosturien huoltamisen kuin nosturien käytön.
- Suomella on asiantuntijoita kymmenessä työryhmässä.
- Suomi vastaa suoraan kahdesta työryhmästä (WG 3 ja WG 14) ja näillä ryhmillä on suomalaiset puheenjohtajat.
- Suomi on yksi CEN/TC 147 aktiivisimmista osallistujamaista.
- Muista 25 osallistujamaasta on jokaisesta vain enintään 3 edustajaa.



Systemaattinen vaikuttaminen standardointiin

1. Suomalaiset osallistuvat kattavasti teollisuudelle kriittisen aihealueen standardointiin

2. Yritykset ovat sitoutuneet yhteistyöhön METSTAn kanssa



Systemaattinen vaikuttaminen standardointiin

- 1. Suomalaiset osallistuvat kattavasti teollisuudelle kriittisen aihealueen standardointiin**
- 2. Yritykset ovat sitoutuneet yhteistyöhön METSTAn kanssa**
- 3. METSTA tarjoaa tuen teknisen komitean pyörittämiseen**



A photograph of two office workers, a woman and a man, looking at a computer monitor. The woman is standing and leaning over the man's shoulder, both smiling and looking at the screen. The man is sitting at a desk, using a mouse. The monitor displays a software interface with various data fields and charts. The background shows a window with a view of a city skyline.

Standardointi yrityksen strategian tukena

Hannu Lindfors

Metsta turvallisen tekniikan seminaari 13.11.2024

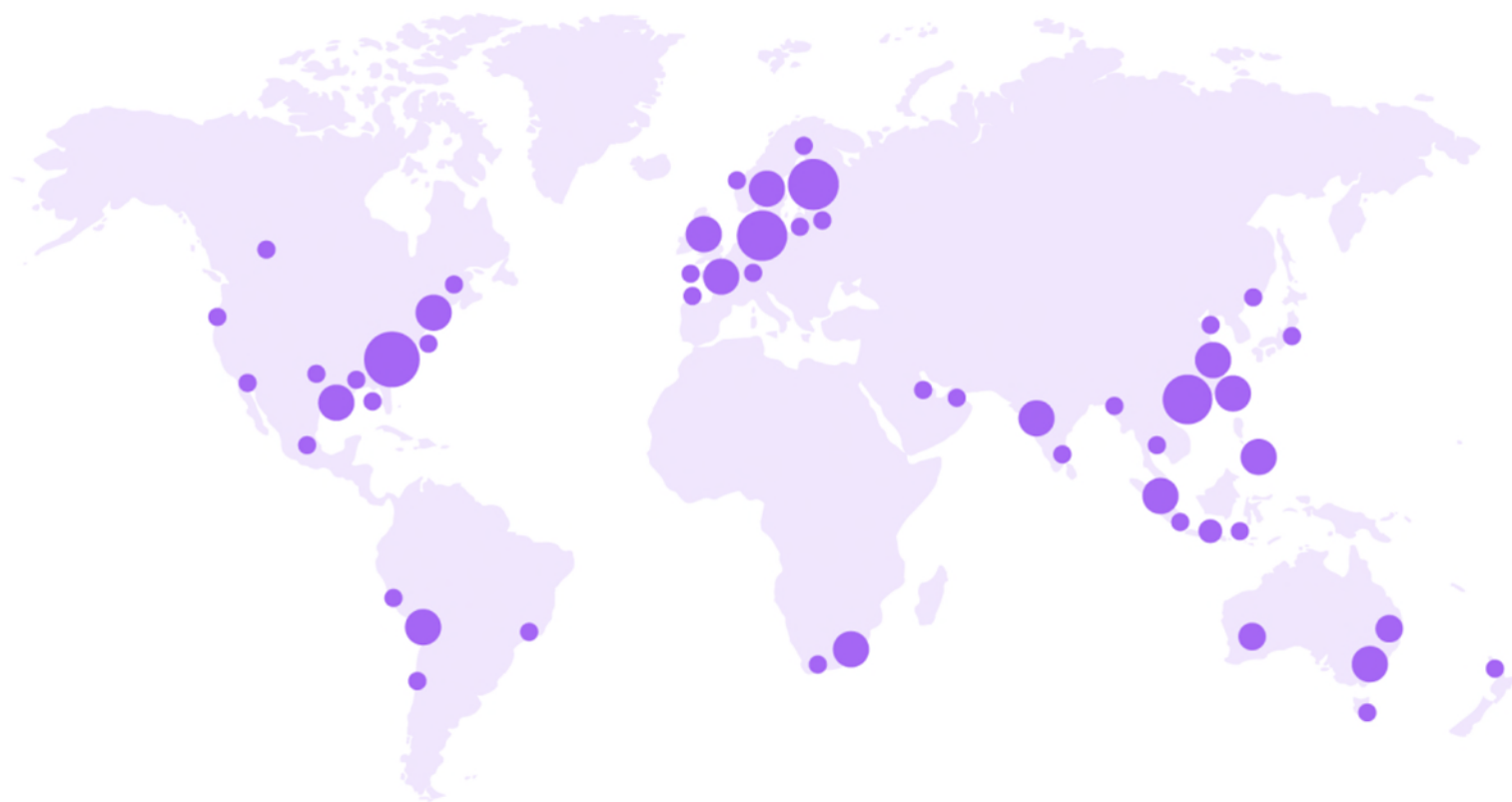
KONECRANES



Vastuuvapauslauseke:

Tässä esityksessä esitetyt näkemykset ja mielipiteet sisältävät esittäjän näkemyksiä ja mielipiteitä, eivätkä ne välttämättä heijasta Konecranes-konsernin virallista kantaa.

Konecranes - tärkeimmät toimipisteet



Konecranesin vastuullisuussitoumukset



Toimitamme turvallisia ja vakaita materiaalinkäsittelyratkaisuja

- Tarjoamme ratkaisuja turvalliseen, keskeytyksettömään ja vakaaseen materiaalien käsittelyyn
- Varmistamme turvallisuuden omassa toiminnassamme ja toimitusketjussamme



Edistämme kiertotaloutta ja hiiletöntä maailmaa

- Autamme asiakkaita saavuttamaan vähähiilisyystavoitteensa ratkaisujemme avulla
- Pidennämme elinkaaren aikaista arvoa ja eliminoimme hukkaa kiertotalouteen pohjautuvilla ratkaisulla huomioiden koko arvoketjun
- Pyrimme vähentämään oman toimintamme hiilidioksidipäästöjä



Luomme reilun, osallistavan, monimuotoisen ja sitouttavan työympäristön

- Tuemme ihmisoikeuksia koko arvoketjussamme
- Varmistamme oikeudenmukaisen ja osallistavan työpaikan
- Edustamme monikulttuurisia yhteisöjä, joissa toimimme

Odotamme itseltämme ja liikekumppaneiltamme korkeiden eettisten standardien mukaista toimintaa

- Sisällytämme vastuullisuuden sekä eettiset toimintatavat ja vaatimustenmukaisuuden kaikkiin liiketoimintaprosesseihimme
- Noudatamme vahvaa hallintotapaa vastuullisuuden, vaatimustenmukaisuuden ja eettisen toimintatavan johtamisessa

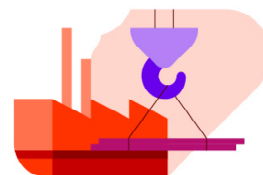
Ylivertainen valikoima kolmella liiketoimintasegmentillämme

KUNNOSSAPITO



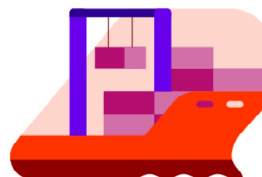
Alan johtavia elinkaari palveluita kaikenlaisille ja -merkkisille teollisuusnostureille ja -nostimille. **Ylivertainen maailmanlaajuinen huoltoverkosto.**

TEOLLISUUSLAITTEET

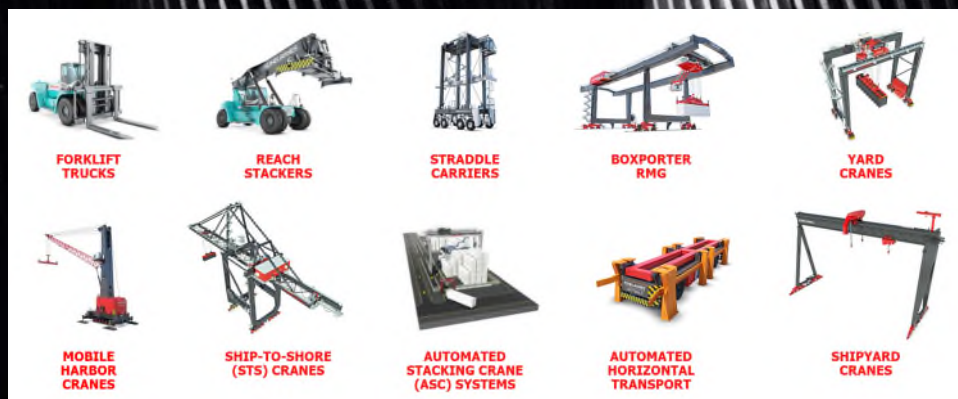
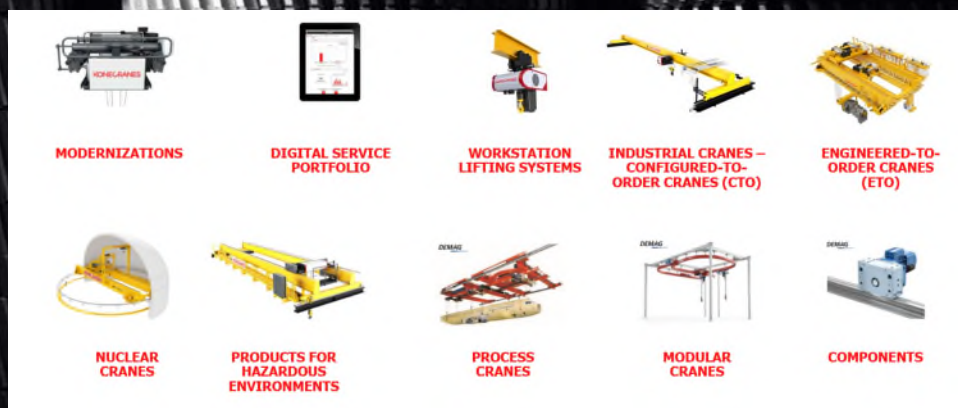


Laaja valikoima teollisuusnostureita komponenteista ja kevyistä käyttösovelluksista vaativiin prosessiratkaisuihin. **Teknologiajohtajuus ja johtava markkina-asema.**

SATAMARATKAISUT



Maailman johtaviin lukeutuva kontinkäsittelyalalle ja satamakäyttöön tarkoitettujen **laitteiden, ohjelmistojen, palveluiden ja automaattisten ratkaisujen** toimittaja.



Yrityksen Strategia ja Standardointi

Tämä on Konecranes

2

TEHTÄVÄMME

Rakennamme materiaalinkäsittelyn seuraavaa sukupolvea tavoitteenamme turvallisempi, älykkäämpi ja parempi maailma.

TAHTOTILAMME

Tahtotilamme on olla materiaalinkäsittelyalan ratkaisujen maailmanlaajuinen johtaja, joka luo lisäarvoa kaikille.

STRATEGISET AVAINTEKIJÄMME

Asiakas-
keskeisyyden
syventäminen

Tehokkuus-
parannusten
nopeuttaminen

Teknologia-
innovaatioiden
skaalaaminen

Vastuullisen
liiketoiminnan
edistäminen

Voittamiseen
tähtäävän yritys-
kulttuurimme
vahvistaminen

ARVOMME

Asetamme
asiakkaat etusijalle

Toimimme
oikein

Pyrimme
parempaan

Voitamme
yhdessä

BRÄNDILUPAUKSEMME

KONECRANES Moves what matters.

Miksi osallistua standardointiin?

Liiketoiminnan edistäminen

Yhteiskunnan ja asiakkaiden odotukset

- Tuki lainsäädännön vaatimuksille ja tulkinnalle
- Asiakasvaatimukset perustuvat usein standardeihin

Ennakointi - Osallistumalla varhaisessa vaiheessa on parhaat mahdollisuudet vaikuttaa asioihin

Käytännön rajoitteet

- Priorisoitava mihin panostamme
 - ⇒ Eurooppalainen standardointi

